

**RAPPORTO DI PROVA**

Pagina 1 / 1

Campione di	<b>ACQUA DI LAGO</b>	<b>Nr. BAL/01263/19</b>
Prelievo in data	<b>03/09/2019</b>	Ricevuto il <b>03/09/2019</b>
Provenienza	<b>Comune di Padenghe sul Garda VIA BARBIERI, 3</b>	<b>25080 Padenghe sul Garda</b>
Prelevato presso	<b>( 12 ) - LOCALITA' S. GIULIA 25080 PADENGHE</b>	
Richiedente	<b>A.T.S. BRESCIA Equipe Garda</b>	
Proveniente da	<b>LAGO DI GARDA</b>	
Campionato da	<b>TdP Pezzali F.</b>	
Proc.campionamento	<b>A cura del prelevatore</b>	
Data referto	<b>10/09/2019 08:53</b>	

**ACQUE BALNEAZIONE****PARAMETRI MICROBIOLOGICI**

D.L. 116 - 30.05.2008 e D.M. 30.03.2010 (GU 119 - 24.05.2010 Suppl.ord. 97)

<b>data inizio prova</b>	03/09/2019	
	03/09/2019	
	03/09/2019	
<b>data termine prova</b>	04/09/2019	
<b>E.coli</b>	114	MPN/100 ml
(Met. Colilert-18/Quanty-Tray)		
<b>Enterococchi</b>	48	MPN/100 ml
(Met. Enterolert-E/Quanty-Tray)		
<b>nota</b>	campionamento, trasporto e conservazione come da: D.L. n. 116 del 30/05/2008 (G.U. n. 155 del 04/07/2008) e D.M. 30/03/2010 (GU n. 119 del 24.05.2010 Suppl.Ord. n.97)	

Fine del Rapporto di Prova

Il Responsabile di Settore  
Dr. Daria Barberis