

**RAPPORTO DI PROVA**

Pagina 1 / 1

Campione di	ACQUA DI LAGO	Nr. BAL/01040/19
Prelievo in data	29/07/2019	Ricevuto il 29/07/2019
Provenienza	Comune di Desenzano del Garda VIA CARDUCCI, 4 25015 Desenzano del Garda	
Prelevato presso	(125) - LOC. PUNTA DEL VO' 25015 DESENZANO DEL GARDA	
Richiedente	A.T.S. BRESCIA Equipe Garda	
Proveniente da	LAGO DI GARDA	
Campionato da	TdP Pezzali F.	
Proc.campionamento	A cura del prelevatore	
Data referto	01/08/2019 15:10	

ACQUE BALNEAZIONE**PARAMETRI MICROBIOLOGICI**

D.L. 116 - 30.05.2008 e D.M. 30.03.2010 (GU 119 - 24.05.2010 Suppl.ord. 97)

data inizio prova	29/07/2019	
data termine prova	30/07/19	
E.coli (Met. Colilert-18/Quanty-Tray)	24	MPN/100 ml
Enterococchi (Met. Enterolert-E/Quanty-Tray)	<1	MPN/100 ml
nota	campionamento, trasporto e conservazione come da: D.L. n. 116 del 30/05/2008 (G.U. n. 155 del 04/07/2008) e D.M. 30/03/2010 (GU n. 119 del 24.05.2010 Suppl.Ord. n.97)	

Fine del Rapporto di Prova

Il Responsabile di Settore
Dr. Daria Barberis