

**R A P P O R T O D I P R O V A**

Pagina 1 / 1

Campione di	ACQUA DI LAGO	Nr. BAL/00730/19
Prelievo in data	17/06/2019	Ricevuto il 17/06/2019
Provenienza	Comune di Sirmione P.ZZA VIRGILIO, 52 25019 Sirmione	
Prelevato presso	(120) - SANTA MARIA DI LUGANA 25019 SIRMIONE	
Richiedente	A.T.S. BRESCIA Equipe Garda	
Proveniente da	LAGO DI GARDA	
Campionato da	TdP Pezzali F.	
Proc.campionamento	A cura del prelevatore	
Data referto	21/06/2019 10:44	

ACQUE BALNEAZIONE**PARAMETRI MICROBIOLOGICI**

D.L. 116 - 30.05.2008 e D.M. 30.03.2010 (GU 119 - 24.05.2010 Suppl.ord. 97)

data inizio prova 17/06/2019**data termine prova** 18/09/2019**E.coli** <1 MPN/100 ml
(Met. Colilert-18/Quanty-Tray)**Enterococchi** 20 MPN/100 ml
(Met. Enterolert-E/Quanty-Tray)**nota** campionamento, trasporto e conservazione come da: D.L. n. 116 del 30/05/2008 (G.U. n. 155 del 04/07/2008) e D.M. 30/03/2010 (GU n. 119 del 24.05.2010 Suppl.Ord. n.97)

Fine del Rapporto di Prova

Il Responsabile di Settore
Dr. Daria Barberis