

Sistema Socio Sanitario



Regione
Lombardia

ATS Brescia

Piano Mirato di Prevenzione:
**PREVENZIONE INFORTUNI
NELLE AZIENDE METALMECCANICHE**

PIANO TRIENNALE STRAORDINARIO
ex dgr n. XI/164/2018

Riassunto analisi del contesto

- Il numero di infortuni mortali nell'ATS Brescia colloca il settore metalmeccanico al terzo posto, preceduto solamente dai settori agricolo ed edile.
- Durante le ispezioni nelle aziende metalmeccaniche è emerso la necessità di incrementare la conoscenza specifica delle norme generali che riguardano la sicurezza di macchine e impianti
- Nel settore metalmeccanico, codici ATECO 25.00 e ATECO 28.00, a Brescia sono presenti rispettivamente 5.160 imprese (Ateco 25.00) e 1.314 imprese (Ateco 28.00) con 7.612 unità locali attive (fonte IMPRES@-BI).

Descrizione e analisi del contesto

25.00.00	FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E ATTREZZATURE)	7.175	
25.1	FABBRICAZIONE DI ELEMENTI DA COSTRUZIONE IN METALLO	1.303	
25.11	Fabbricazione di strutture metalliche e parti assemblate di strutture	961	
25.12	Fabbricazione di porte, finestre e loro telai, imposte e cancelli metallici	288	
25.2	FABBRICAZIONE DI CISTERNE, SERBATOI, RADIATORI E CONTENITORI IN METALLO	33	
25.3	FABBRICAZIONE DI GENERATORI DI VAPORE (ESCLUSI I CONTENITORI IN METALLO PER CALDAIE PER IL	5	
25.4	FABBRICAZIONE DI ARMI E MUNIZIONI	142	
25.5	FUCINATURA, IMBUTITURA, STAMPAGGIO E PROFILATURA DEI METALLI; METALLURGIA DELLE POLVERI	267	
25.6	TRATTAMENTO E RIVESTIMENTO DEI METALLI; LAVORI DI MECCANICA GENERALE	3.452	
25.61	Trattamento e rivestimento dei metalli	853	
25.62	Lavori di meccanica generale	2.577	
25.7	FABBRICAZIONE DI ARTICOLI DI COLTELLERIA, UTENSILI E OGGETTI DI FERRAMENTA	701	
25.9	FABBRICAZIONE DI ALTRI PRODOTTI IN METALLO	1.211	
25.93	Fabbricazione di prodotti fabbricati con fili metallici	76	
25.94	Fabbricazione di articoli di bulloneria	49	
25.99	Fabbricazione di altri prodotti in metallo n.c.a.	1.020	
25.99.3	Fabbricazione di oggetti in ferro, in rame ed altri metalli		541
25.99.9	Fabbricazione di altri articoli metallici e minuteria metallica nca		269
	Totale scelta:	1.778	

Intenzione è di coinvolgere nel progetto circa 300 aziende in prima battuta e eventualmente un altro successivo gruppo di ulteriori 300.

Descrizione e analisi del contesto

28.00.00	FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA	2.061	
28.1	FABBRICAZIONE DI MACCHINE DI IMPIEGO GENERALE	.	428
28.2	FABBRICAZIONE DI ALTRE MACCHINE DI IMPIEGO GENERALE	.	577
28.3	FABBRICAZIONE DI MACCHINE PER L'AGRICOLTURA E LA SILVICOLTURA	.	140
28.4	FABBRICAZIONE DI MACCHINE PER LA FORMATURA DEI METALLI E DI ALTRE MACCHINE UTENSILI	.	331
28.9	FABBRICAZIONE DI ALTRE MACCHINE PER IMPIEGHI SPECIALI	.	559
28.91	Fabbricazione di macchine per la metallurgia (incluse parti e accessori)	.	95
28.92	Fabbricazione di macchine da miniera, cava e cantiere (incluse parti e accessori)	.	57
28.93	Fabbricazione di macchine per l'industria alimentare, delle bevande e del tabacco (incluse parti e acc.	.	71
28.94	Fabbricazione di macchine per le industrie tessili, dell'abbigliamento e del cuoio (incluse parti e acc.	.	139
28.96	Fabbricazione di macchine per l'industria delle materie plastiche e della gomma (incluse parti e acc.	.	39
28.99	Fabbricazione di altre macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori)	.	133
	Totale scelta:		681

Intenzione è di coinvolgere nel progetto circa 150 aziende di questo codice Ateco.

Misura generale disattesa da veicolare con il PMP

- sicurezza delle macchine soprattutto riguardo i criteri di scelta dei sistemi di segregazione (meccanici, elettrici e ottici) delle zone pericolose e riguardo i 'rischi palesi' che, nonostante la marcatura CE, le attrezzature di lavoro possono presentare
 - il rischio chimico dato dall'uso nelle metalmeccaniche degli olii lubrificanti.
- 

Cronoprogramma – data di avvio - durata

Data di avvio: 01/09/2018 - Durata: triennale

1. predisposizione di manuale di buona pratica, utile anche a suggerire una metodologia di stesura del DVR riguardo ai rischi meccanici delle macchine.

Consequente predisposizione di scheda di autovalutazione : entro metà 2019

2 condivisione del punto precedente col Comitato Territoriale di coordinamento ex art. 7 DLgs 81/08: entro metà 2019

Le successive fasi 3-4-5-6 verranno ripetute negli anni successivi del Piano.

Cronoprogramma

- 3 trasmissione scheda di autovalutazione aziendale; nel frattempo, organizzazione di seminari esplicativi svolti dal personale ATS con il coinvolgimento di esperti del settore
 - 4 autovalutazione aziendale con obbligo di ritorno all'ATS: entro tre mesi dalla trasmissione;
 - 5 analisi delle schede di valutazione raccolte: entro 2 mesi dalla ricezione;
 - 6 verifica a campione delle imprese coinvolte nel Piano: verifica del lotto entro fine anno
- 

Cronoprogramma

- 7 verifica di efficacia del Piano Mirato e ritorno al Comitato Territoriale di coordinamento ex art. 7 DLgs 81/08: entro 31/12/2020
- 8 Realizzazione e presentazione di una monografia da pubblicare sul sito ATS, unitamente alla scheda di autovalutazione e del materiale informativo realizzato: entro 31/12/2020.

Utilizzo della scheda di autovalutazione nel corso della attività ispettiva e di indagine infortuni.