

## DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE DELLA DIREZIONE STRATEGICA

### **pubblicazione ai sensi dell'articolo 14 del D.Lgs. n. 33/2013, comma 1, lett. f)**

- f) le dichiarazioni di cui all'articolo 2, della legge 5 luglio 1982, n. 441, nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge, come modificata dal presente decreto, limitatamente al soggetto, al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado, ove gli stessi vi consentano. Viene in ogni caso data evidenza al mancato consenso.

### ANNO DI IMPOSTA 2022

<b>NOME E COGNOME</b>	LAURA EMILIA LANFREDINI
<b>INCARICO</b>	DIRETTORE SANITARIO di ATS BRESCIA

### Dichiara di possedere quanto segue

<b>I</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Comproprietà	abitazione	50%	Italia
Comproprietà	box auto	50%	Italia
Comproprietà	alloggio	50%	Italia
Comproprietà	alloggio custode condominio	1%	Italia
Comproprietà	box auto	50%	Italia
Comproprietà	seminterrato	50%	Italia
Comproprietà	monolocale	50%	Italia
Comproprietà	monolocale	50%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>II</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
//	//	//

<b>III</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
//	//	//	//

<b>IV</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
//	//

<b>V</b>	
<b>TITOLARITÀ DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
//	//

**Dichiara inoltre con riguardo al reddito anno di imposta 2022**

Imponibile cedolare secca	11.810
Altri redditi	1.143
Reddito complessivo	132.222
Oneri deducibili	2.624
Reddito imponibile	128.959
Imposta lorda	48.349
Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.427
Imposta netta	46.922

Tale dichiarazione è resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci verranno applicate le sanzioni previste dal Codice penale, come disposto dall'articolo 76 del citato DPR.

La sottoscritta dichiara che il coniuge ed i parenti entro il secondo grado **non hanno consentito**, com'è loro facoltà, alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art. 14 lett. f) del d.lgs. 33/2013.

La sottoscritta dichiara infine di aver preso visione delle informazioni sul trattamento dei dati personali, rese ai sensi dell'art. 13 Regolamento UE 679/2016.

In fede

4/12/2023

Firmata digitalmente dal dichiarante

Laura Emilia Lanfredini