

**PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ARTICOLO 14 DEL D.LGS. N. 33/2013
(comma 1, lett. d) ed e)**

- d) i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti
e) gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti

ANNO DI IMPOSTA 2021

NOME E COGNOME	LAURA EMILIA LANFREDINI
INCARICO	DIRETTORE SANITARIO

Dichiara di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati

CARICA	ENTE/SOCIETA'	PERIODO	COMPENSO LORDO
//	//	//	//

Dichiara di aver assunto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

INCARICO	ENTE/SOCIETA' PUBBLICA	PERIODO	COMPENSO LORDO
//	//	//	//

Tale dichiarazione è resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci verranno applicate le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'articolo 76 del citato DPR.

08/11/2022

Firmata digitalmente dal dichiarante

Laura Emilia Lanfredini